

Link do produktu: <https://www.mojenarzedzia.pl/zestaw-narzedziowy-126cz-dla-serwisow-samochodowych-p-4995.html>

Zestaw narzędziowy 126cz. dla serwisów samochodowych.

Cena brutto	623,61 zł
Cena netto	507,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-38875
Kod EAN	5906083388750
Producent	YATO

Opis produktu

Nasadki 1/2" (12,7 mm): 20; 21; 22; 24 mm, L= 38 mm; 27; 30; 32 mm, L= 42 mm
Nasadki 3/8" (9,5 mm): 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16 mm, L= 28 mm; 17; 18 mm, 19 mm L= 30 mm
Nasadki 1/4" (6,3 mm): 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm, L= 25 mm: CrV 50BV30
Nasadki długie 3/8" (9,5 mm): 13; 14; 15 mm, 17 mm L= 63 mm
Nasadki długie 1/4" (6,3 mm): 8; 9; 10; 12 mm, L= 50 mm: 50BV30
Nasadki 3/8" torx (9,5 mm): E8; E10; E11; E12; E14; E16; E18, E20, CrV 6150
Przedłużki 1/2": 127 mm; 254 mm; 3/8": 76 mm; 152,4 mm; 1/4": 50,8 mm
Redukcja 3/8" (F) x 1/2" (M)
Przegub Cardana: 1/2"; 3/8", 1/4"
Nasadki do świece 3/8": 16; 21 mm
Grzechotka 1/2": 72T, L= 255 mm CrV 6140
Grzechotka 3/8": 72T, L= 200 mm CrV 6140
Grzechotka 1/4": 72T, L= 155 mm CrV 6140
Pokrętło wkrętakowe 1/4", L= 150 mm
Redukcja 1/2" (F) x 3/8" (M); 3/8" (F) x 1/2" (M); 3/8" (F) x 1/4" (M) 1/4" x 1/4" CrV 6140
Bity 1/4": płaskie 4,5; 6,5 mm; PH1, PH3; PZ1; PZ2; torx: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40; sześciokątne 3, 4, 5, 6 mm
Końcówki wkrętakowe płaskie na nasadce 3/8": 5,5; 6,5 mm
Końcówki wkrętakowe krzyżowe Philips na nasadce 3/8": Ph1; 2xPh2
Końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 3/8": T20; T30; T40; T45; T50; T55; T60
Końcówki wkrętakowe sześciokątne na nasadce 3/8": 3; 4; 5; 6; 7 mm
Końcówka wkrętakowa Spline na nasadce 1/2": M10 L=100 mm
Klucze płasko oczkowe: 8; 10; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm
Klucze półotwarte: 8x10 mm; 11x12 mm Wkrętaki do pobijania: 6x100 mm; PH2x100 mm
Próbnik napięcia samochodowy 6-24V
Szczypce 150 mm

Klucz do filtra oleju: 1/2", 3/8" 63 - 120 mm**Klucze imbusowe: 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm****WALIZKA**

Profesjonalny zestaw narzędziowy, który został opracowany pod kątem potrzeb wyspecjalizowanych serwisów samochodowych i mechanicznych. Klucze nasadowe, jak i napęd nasadek, zostały wykonane z wytrzymałej, narzędziowej stali chromowo-wanadowej CrV 50BV3. Nasadki wykonano metodą kucia matrycowego, a przed procesem hartowania poddano je kalibracji za pomocą precyzyjnych przymiarów i urządzeń kontrolnych. Nasadki wyposażone w system AS-Drive, zwiększający maksymalny moment o 25%, przy pełnej ochronie obrzeży nakrętek, nasadki z dwutonowym wykończeniem powierzchni. W skład zestawu wchodzi również bity wykonane z twardej stali S2. Zestaw umożliwia pracę wymagającą bardzo dużych obciążeń i precyzji, pozwala wykonywać wiele czynności serwisowych związanych z odkręcaniem i przykręcaniem połączeń gwintowych o różnych rozmiarach nominalnych. Grzechotki posiadają trójkomponentową rękojeść oraz 72 zęby (skok roboczy 5 stopni).