

Link do produktu: <https://www.mojenarzedzia.pl/emulator-katowy-drugiej-sondy-lambda-plynnna-regulacja-kata-p-13836.html>

Emulator Kątowy Drugiej Sondy Lambda - Płynna regulacja kąta

Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	M03
Producent	Urządzenia Warsztatowe

Opis produktu

KĄTOWY OCYNKOWANY EMULATOR DRUGIEJ SONDY LAMBDA

OTWÓR PRZELOTOWY 4MM

Emulator kątowy ze standardowym otworem przełotowym 4mm oddziela częściowo w sposób mechaniczny sondę lambda od spalin, dzięki czemu reguluje odczyt ich analizy i kontroluje pośrednio pożądany wynik końcowy. Na podstawie odczytów emulowanej sondy sterownik silnika otrzymuje prawidłowy sygnał, według którego oblicza zmodyfikowaną dawkę paliwa do cylindrów. Emulator kątowy dedykowany jest do drugich sond lambda o gwincie M18x1,5.

Emulator kątowy sprawdza się w układach wydechowych, w których nie ma wystarczająco dużo miejsca na montaż emulatora uniwersalnego lub prostego.

Płynna regulacja kątowa posiada wiele korzyści funkcjonalnych, dopasowana pod kątem indywidualnych parametrów montażowych umożliwia dowolne ustawienie wyjścia na drugą sondę lambda.

W przypadku usunięcia katalizatora, jego uszkodzenia lub zastąpienia go strumienicą często silnik przechodzi w awaryjny tryb pracy, co charakteryzuje się dużym spadkiem mocy, a na desce wyświetla się błąd „CHECK ENGINE”. Do zniwelowania błędu „CHECK ENGINE” niezbędne jest zainstalowanie emulatora sondy lambda.

Katalizator jest w stanie skutecznie ograniczyć moc silnika o 2-3%, a przy obrotach dla mocy maksymalnej może być to nawet 5%. Jego usunięcie oraz montaż emulatora jest najtańszym sposobem na podniesienie mocy.

EMULATOR KĄTOWY DRUGIEJ SONDY LAMBDA przeznaczony jest również do samochodów z instalacją LPG. W tych samochodach w wyniku wykrycia zbyt bogatej mieszanki, zapala się kontrolka „CHECK ENGINE”. Montaż emulatora nie jest skomplikowany. Po wykręceniu sondy lambda, wkręcamy w jej miejsce emulator, do którego montujemy sondę.

Stosowana technologia przy produkcji emulatorów zapewnia wysoką jakość oraz powtarzalność detali. Zabezpieczenie przed korozją stanowi powłoka cynkowa o grubości nie mniejszej niż 8 µm nałożona galwanicznie. Wykonanie z materiału wysokiej jakości na nowoczesnych obrabiarkach CNC Okuma zapewnia idealną dokładność i powtarzalność, której nie można osiągnąć przy pomocy tokarek manualnych. Szlifowana powierzchnia czołowa gwarantuje brak problemów z doszczelnieniem.