

Link do produktu: <http://www.mojenarzedzia.pl/mikrometr-elektroniczny-0-25mm-z-wyswietlaczem-cyfrowym-p-4405.html>



Mikrometr elektroniczny 0-25mm z wyświetlaczem cyfrowym

Cena brutto	272,38 zł
Cena netto	221,45 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-72305
Kod EAN	5906083723056
Producent	YATO

Opis produktu

Dane techniczne

Zakres pomiarowy: 0 - 25 mm

Rozdzielczość: 0,001 mm / 0,00005 cali

Dokładność: $\pm 0,002$ mm / $\pm 0,0001$ cala

Siła pomiaru: 5 - 10 N

Wyświetlacz: wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD

Pobór prądu: $\leq 35 \mu A$

Zasilanie: jedna bateria srebrowa 1,55V, typ SR44

Temperatura robocza: 50C - 400C / 410F - 1040F

Temperatura przechowywania: -200C ÷ 600C / -40F ÷ 1400C

Wpływ wilgotności: bez znaczenia poniżej 80% wilgotności względnej

Przeznaczenie / zastosowanie

Do wykonywania precyzyjnych pomiarów i łatwego odczytywania w zakresie od 0 do 25 mm.

Sposób użycia

Przygotowanie do pracy:

- Oczyszczyć powierzchnie pomiarowe i prowadnicę. Do tego celu użyć szmatki bawełnianej. Nie używać rozpuszczalników lub kwasów.
- Sprawdzić położenie zerowe w tym celu, zetknąć powierzchnie pomiarowe kręcąc tylko za pomocą pokrętła sprzęgła ciernego. Następnie nacisnąć i przytrzymać przez ok. 2 sekundy przycisk opisany ON/OFF•••SET", aż do wyzerowania wskazania.
- Sprawdzić, czy wszystkie przyciski, przełączniki i wyświetlacz działają prawidłowo.

Podstawowe metody pomiarowe:

1. Pomiar bezwzględny

- Poluzować zacisk ustalający.
- Włączyć urządzenie naciskając przycisk „ON”. Wybrać jednostkę pomiarową naciskając i przytrzymując przez ok. 2 sekundy przycisk „ABS/INC•••UNIT”. Za każdym razem wynik pomiaru będzie naprzemiennie wyświetlany w calach lub milimetrach. Wynik w calach jest opisany za pomocą symbolu „in” widocznego na ekranie wyświetlacza.
- Wcisnąć przycisk „ABS/INC•••UNIT” aż do ukazania się symbolu „ABS” na wyświetlaczu.
- Rozsunąć powierzchnie pomiarowe na odległość nieco większą niż mierzony przedmiot.
- Następnie obracając za pomocą pokrętła trzpienia ustawić zgrubnie, a następnie kontynuować dokręcanie obracając pokrętło sprzęgła ciernego. Przestać dokręcać gdy zadziała sprzęgło.
- Odczytać wynik pomiaru z wyświetlacza.

2. Pomiar względny

Zasada pomiaru odpowiada opisanej powyżej, ale pomiar względny służy do porównania dwóch wymiarów.

- Po naciśnięciu przycisku „ABS/INC•••UNIT”, zostanie wyzerowane wskazanie, a na wyświetlaczu będzie widoczny symbol „INC”. Po dokonaniu ponownego pomiaru można odczytać różnicę wymiarów.

Na wyposażeniu mikrometru znajduje się kulka stalowa w gumowym mocowaniu umożliwiającym montaż na powierzchni pomiarowej mikrometru. Ułatwia ona pomiar elementów o małej powierzchni. Po jej założeniu należy wyzerować wskazanie wg procedury opisanej powyżej.

Uwaga! Zalecane jest zamocowanie mierzonego elementu lub mikrometru przed rozpoczęciem pomiaru. Pozwoli to osiągnąć największą dokładność pomiarową. Zalecane jest też aby przeprowadzić kilka pomiarów, tak aby uzyskać średnią arytmetyczną wyników.